

# 玉 掛 け 技 能 講 習

奈良労働局長登録教習機関  
公益社団法人 奈良県労働基準協会

●労働安全衛生法第61条、労働安全衛生法施行令20条第16号による玉掛け技能講習を下記により開催致します。

## 1 講習日程 【講習内容・会場等の問合せは、奈良県労働基準協会へ（0742-36-2040）】

|      |                      |     |             |                                |
|------|----------------------|-----|-------------|--------------------------------|
| 第1日目 | 平成30年12月18日(火)       | 学 科 | 9:00~12:00  | 玉掛けに必要な力学                      |
|      |                      |     | 13:00~17:00 | クレーン等の知識及び関係法令                 |
| 第2日目 | 平成30年12月19日(水)       | 学 科 | 8:30~17:00  | クレーン等の玉掛けの方法、合図<br>(講義終了後学科試験) |
| 第3日目 | 平成30年12月20日(木)       | 実 技 | 8:30~17:00  | クレーン等の玉掛け<br>(実技終了後実技試験)       |
|      | 又は<br>平成30年12月21日(金) |     |             |                                |

※学科は講師等の都合により、講習科目の順番が変更になることがあります。

※受講日の天気について、午前7時に奈良県内(地域を問わず)で警報がでたときは、講習を中止します。

## 2 講習概要

|            |  |   |   |
|------------|--|---|---|
| 会 場        | 学 科  | 奈良県電気工事工業協同組合 奥の建物<br>奈良市三条検町29番3号                        | (近鉄新大宮駅・JR奈良駅西口下車 徒歩15分<br>奈良交通北添川バス停下車 徒歩5分) |
|            | 実 技  | 桜井木材市場株式会社<br>桜井市赤尾92番地                                   | (近鉄朝倉駅下車 南西へ約15分)                             |
| 受講資格       | 18歳以上 学歴不問   |   |   |
| 定 員        | 40名 (先着順 受講者10人以下の場合は実施いたしません)   |   |   |
| 申込方法       | 申込書(様式1号)に所要の事項を記入・押印し、写真・住所等の判るものを添付のうえ、受講料・テキスト代を添えて申し込みのこと。持参又は郵送可。電話でのご予約はできません。   |   |   |
|            | <ul style="list-style-type: none"> <li>・申込書郵送の場合の、受講料・テキスト代は振込及び現金書留にて受け付けます。</li> <li>・振込みの場合、領収証は発行いたしません。必要な場合は申し添えてください。</li> <li>・申込書及び受講料確認後に受講票を送付します。</li> </ul> |   |   |
|            | 【申込先】  | 公益社団法人 奈良県労働基準協会<br>〒630-8113 奈良市法蓮町163-1 電話 0742-36-2040 |   |
|            | 【振込口座】   | 南都銀行 大宮支店 普通 322116 公益社団法人 奈良県労働基準協会                      |   |
| 【受講取消】     | 申込み後の変更・取消しは講習日3日前(土・日・祝日を除く)までに連絡して下さい。以後の変更・取消し及び不参加の場合受講料等の返却はいたしません。   |   |   |
| 持参するもの及び服装 | 受講票、筆記用具(鉛筆等)、ノート、計算機<br>作業服(長袖・長ズボン)、作業靴、作業用手袋(軍手不可)、保護帽、雨天時は合羽   |   |   |

## 3 講習の一部免除

次の資格を有する方は受講申込時に免除申請をすれば、受講科目の一部が免除されます。

ただし、免除対象者も講習をすべて受講することは可能です。

(申込時に資格の写しの提出が必要です)

| 一部免除対象者  | 受講免除科目  |
|--|---|
| ① クレーン運転士免許、移動式クレーン運転士免許、デリック運転士免許、又は揚貨装置運転士免許を受けた者<br>② 床上操作式クレーン運転技能講習、又は小型移動式クレーン運転技能講習を修了した者 | <ul style="list-style-type: none"> <li>・玉掛けに必要な力学</li> <li>・クレーン等の運転のための合図の一部<br/>(初日午前の受講が免除されます)</li> </ul> |

## 4 受講料

単位：円

|                  | 受 講 料          |          | テキスト代等 | 全科目受講(一部免除対象者)  |
|------------------|----------------|----------|--------|-----------------|
|                  | 全科目受講(一部免除対象者) |          |        |                 |
| (公社)奈良県労働基準協会 会員 | 22,000         | (19,500) | 1,400  | 23,400 (20,900) |
| 会 員 外            | 22,000         | (19,500) | 1,640  | 23,640 (21,140) |

# 玉 掛 け 技 能 講 習

奈良労働局長登録教習機関  
公益社団法人 奈良県労働基準協会

●労働安全衛生法第61条、労働安全衛生法施行令20条第16号による玉掛け技能講習を下記により開催致します。

## 1 講習日程 【講習内容・会場等の問合せは、奈良県労働基準協会へ（0742-36-2040）】

|      |                      |     |             |                                |
|------|----------------------|-----|-------------|--------------------------------|
| 第1日目 | 平成31年 1月21日(月)       | 学 科 | 9:00~12:00  | 玉掛けに必要な力学                      |
|      |                      |     | 13:00~17:00 | クレーン等の知識及び関係法令                 |
| 第2日目 | 平成31年 1月22日(火)       | 学 科 | 8:30~17:00  | クレーン等の玉掛けの方法、合図<br>(講義終了後学科試験) |
| 第3日目 | 平成31年 1月23日(水)       | 実 技 | 8:30~17:00  | クレーン等の玉掛け<br>(実技終了後実技試験)       |
|      | 又は<br>平成31年 1月25日(金) |     |             |                                |

※学科は講師等の都合により、講習科目の順番が変更になることがあります。

※受講日の天気について、午前7時に奈良県内(地域を問わず)で警報がでたときは、講習を中止します。

## 2 講習概要

|            |  |   |   |
|------------|--|---|---|
| 会 場        | 学 科  | 奈良県電気工事工業協同組合 奥の建物<br>奈良市三条検町29番3号                        | (近鉄新大宮駅・JR奈良駅西口下車 徒歩15分<br>奈良交通北添川バス停下車 徒歩5分) |
|            | 実 技  | 桜井木材市場株式会社<br>桜井市赤尾92番地                                   | (近鉄朝倉駅下車 南西へ約15分)                             |
| 受講資格       | 18歳以上 学歴不問   |   |   |
| 定 員        | 40名 (先着順 受講者10人以下の場合は実施いたしません)   |   |   |
| 申込方法       | 申込書(様式1号)に所要の事項を記入・押印し、写真・住所等の判るものを添付のうえ、受講料・テキスト代を添えて申し込みのこと。持参又は郵送可。電話でのご予約はできません。   |   |   |
|            | <ul style="list-style-type: none"> <li>・申込書郵送の場合の、受講料・テキスト代は振込及び現金書留にて受け付けます。</li> <li>・振込みの場合、領収証は発行いたしません。必要な場合は申し添えてください。</li> <li>・申込書及び受講料確認後に受講票を送付します。</li> </ul> |   |   |
|            | 【申込先】  | 公益社団法人 奈良県労働基準協会<br>〒630-8113 奈良市法蓮町163-1 電話 0742-36-2040 |   |
|            | 【振込口座】   | 南都銀行 大宮支店 普通 322116 公益社団法人 奈良県労働基準協会                      |   |
| 【受講取消】     | 申込み後の変更・取消しは講習日3日前(土・日・祝日を除く)までに連絡して下さい。以後の変更・取消し及び不参加の場合受講料等の返却はいたしません。   |   |   |
| 持参するもの及び服装 | 受講票、筆記用具(鉛筆等)、ノート、計算機<br>作業服(長袖・長ズボン)、作業靴、作業用手袋(軍手不可)、保護帽、雨天時は合羽   |   |   |

## 3 講習の一部免除

次の資格を有する方は受講申込時に免除申請をすれば、受講科目の一部が免除されます。

ただし、免除対象者も講習をすべて受講することは可能です。

(申込時に資格の写しの提出が必要です)

| 一部免除対象者  | 受講免除科目  |
|--|---|
| ① クレーン運転士免許、移動式クレーン運転士免許、デリック運転士免許、又は揚貨装置運転士免許を受けた者<br>② 床上操作式クレーン運転技能講習、又は小型移動式クレーン運転技能講習を修了した者 | <ul style="list-style-type: none"> <li>・玉掛けに必要な力学</li> <li>・クレーン等の運転のための合図の一部<br/>(初日午前の受講が免除されます)</li> </ul> |

## 4 受講料

単位：円

|                  | 受 講 料           |  | テキスト代等 | 全科目受講(一部免除対象者)  |
|------------------|-----------------|--|--------|-----------------|
|                  | 全科目受講(一部免除対象者)  |  |        |                 |
| (公社)奈良県労働基準協会 会員 | 22,000 (19,500) |  | 1,400  | 23,400 (20,900) |
| 会 員 外            | 22,000 (19,500) |  | 1,640  | 23,640 (21,140) |

( ) 受講申込書

|       |              |           |  |
|-------|--------------|-----------|--|
| 受講希望日 | 月 ~ 日 実施分    | ※受付番号     |  |
| ふりがな  |              | 印         | 写真添付<br>のりづけ<br>写真<br>3.0cm × 2.4cm<br>申請前6ヶ月以内に撮影した上三分身正面脱帽のもの。(裏面に氏名を記入) |
| 氏名    | 男・女          |           |  |
| 生年月日  | 昭和・平成 年 月 日生 | ※確認者印     |  |
| 現住所   | 〒 _____      | TEL ( )   |  |
|       |              | 携帯TEL ( ) |  |
| 勤務先   | 事業場名         | TEL ( )   |  |
|       | 部課名          | FAX ( )   |  |
|       | 所在地          | 担当者名      |  |
|       | 〒 _____      |           |  |
| 申込日   | 平成 年 月 日     |           |  |

奈良労働局長登録教習機関  
**公益社団法人 奈良県労働基準協会長 殿**  
 〒630-8113 奈良市法蓮町163番地の1  
 Tel.0742-36-2040

銀行送金の場合  
 南都銀行 大宮支店  
 普通預金 No.322116  
 公益社団法人 奈良県労働基準協会

- (注) 1. 太枠内は必ず記入してください。  
 2. 氏名・現住所は、楷書で正確に記入してください。  
 3. 申込時、受講者本人確認のため①運転免許証(写)②パスポート(写)③住民票(写)又は戸籍抄本④技能講習修了証(写)等の持参あるいは郵送による提示をお願いします。  
 なお、運転免許証(写)等は、返戻いたします。  
 4. ※印欄は、記入しないでください。  
 5. 受講者が複数の場合は、この用紙をコピーしてください。

本申込用紙に記載されている内容は、講習事業以外の目的では一切使用いたしません。